



**TAGLIAMURI**  
**ELETTRICHE**  
**ED IDRAULICHE**



**FASTVERDINI**

Qualità e tecnologia  
venduta in 50 paesi del mondo.

# TAGLIAMURI IDRAULICHE TG 1200 S

Scomponibili in due parti per essere montate da un solo operatore. BREVETTATE

Il gruppo motore porta-disco è collegato a una slitta di scorrimento sostenuta da due colonne in acciaio cromato: la slitta è munita di due boccole in bronzo che evita qualsiasi giuoco fra esse e le colonne in acciaio su cui scorre. Questo sistema consente grande rigidità e non trasmette al disco nessuna vibrazione come invece avviene con altri dispositivi in cui il disco è montato a sbalzo rispetto al punto di sostegno.

Questo sistema avrebbe il difetto di essere in tal modo troppo pesante ma il dispositivo di separazione in due parti della taglia-muri mediante un montaggio rapido con innesto a coda di rondine conico che si monta e si smonta in 5", elimina l'inconveniente e conserva gli altri pregi. La separazione in due parti della taglia-muri mediante un montaggio e smontaggio rapido in 5" con innesto a coda di rondine conico ha consentito la costruzione di un insieme molto robusto e rapido avviando al maggior peso e rendendo possibile il montaggio da un solo operatore. Queste caratteristiche rendono le taglia-muri **Fast Verdini** più produttive e offrono le migliori condizioni di lavoro oltre alla economicità del consumo dei dischi consentita dalla rigidità del sistema.

Il carrello di scorrimento sui binari avviene per mezzo di 4 carrucole montate su cuscinetti a sfera; le carrucole hanno un profilo a "V" che non consentono mai alcun giuoco fra carrucole e gola dei binari. Due carrucole ruotano a eccentrico per l'inserimento delle stesse sui binari.

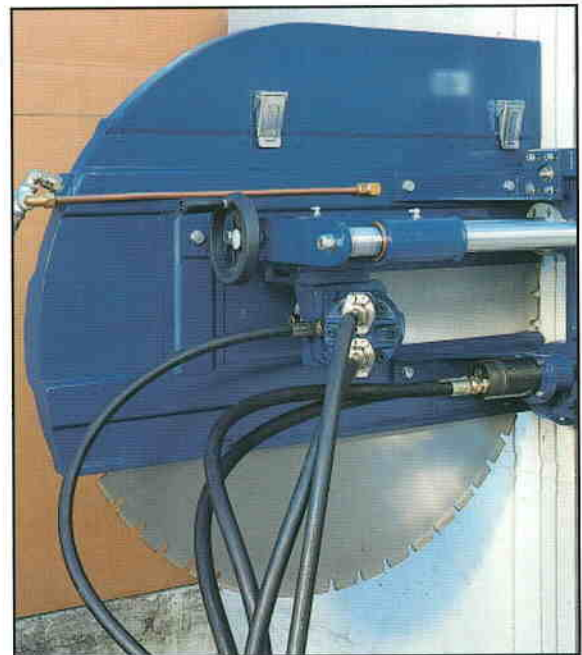




Scomposizione in due parti delle taglia-muri: consente il montaggio con un solo operatore per mezzo di un giunto rapido a coda di rondine conico.



Taglio adiacente al muro con cuffia aperta lateralmente



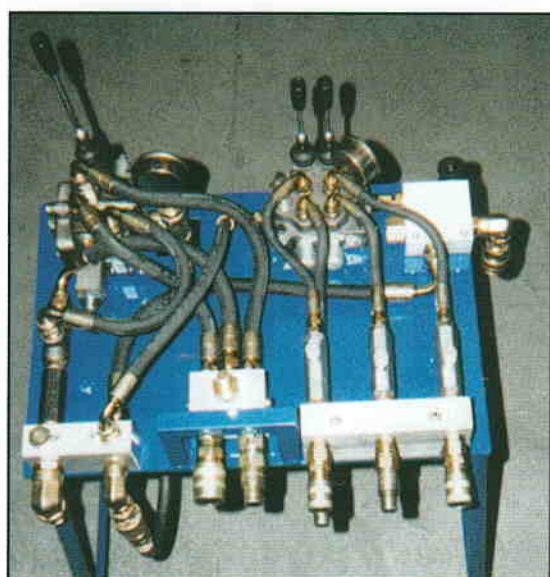
Apertura della cuffia verso il basso per taglio adiacente al pavimento. Altrettanto è possibile con la parete superiore per taglio a filo soffitto.



Taglio con filo diamantato applicabile sulla TG 1200 S



Montaggio della TG 1200 S su una pala gommata; esegue tagli con spostamenti rapidi.



Dispositivo montato su cavalletto per collegare la taglia-muri idraulica ad un escavatore.

Qui sopra è illustrato lo stesso dispositivo munito di uno scambiatore di calore per il raffreddamento dell'olio.

Modello taglia-muri	Prof. taglio	Disco applicabile	Avanzamento sui binari	Avanzamento di profondità	Lunghezza binari	Peso 1 <sup>a</sup> parte	Peso 2 <sup>a</sup> parte
<b>TG 1200 S</b>	425/530	800/900/ 1.000/1.200	automatico	automatico o con volantino	600 mm	Kg.35	Kg. 20

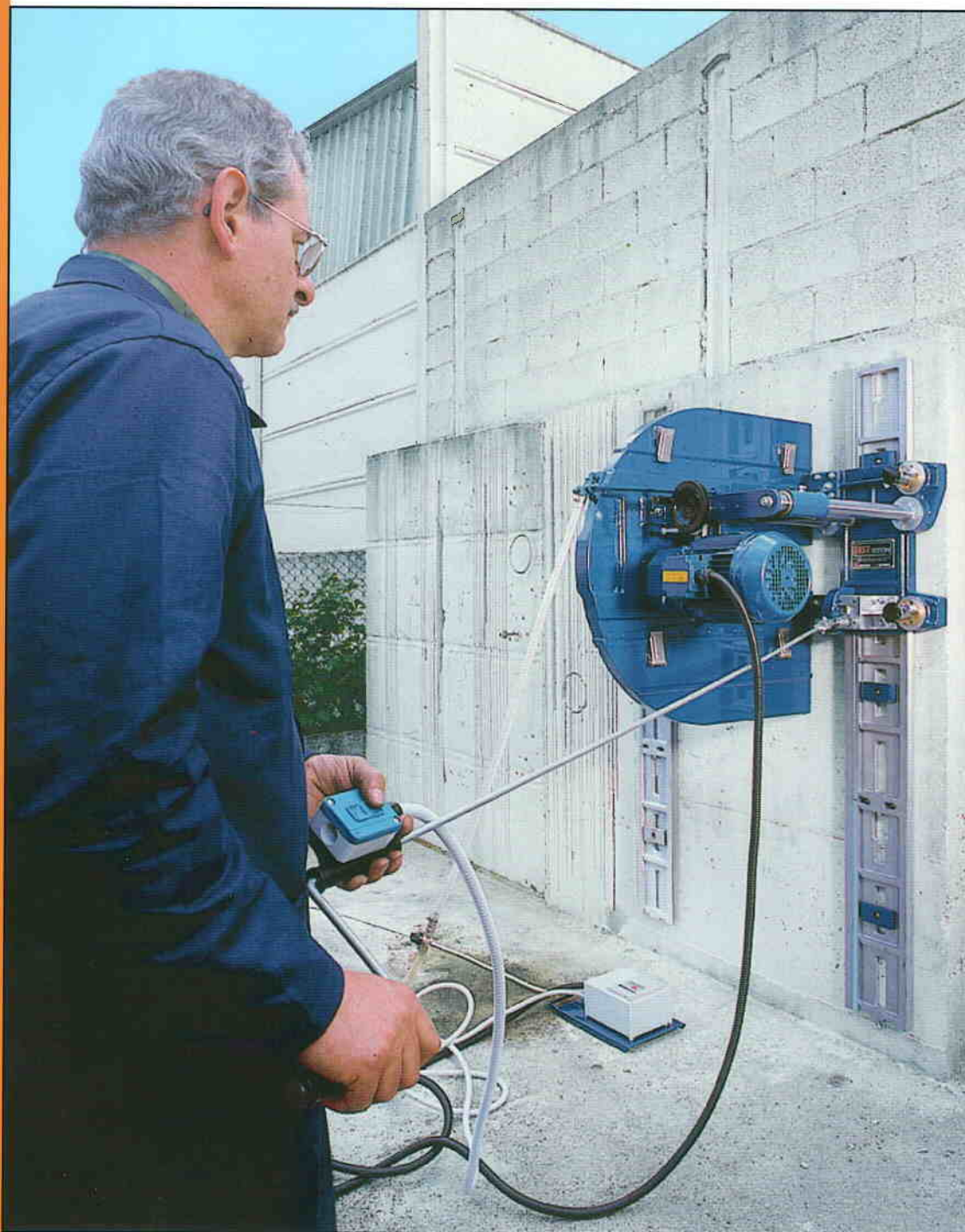
Modello centraline	HP	Volts	lunghezza tubi	Portata pompa princip.	Pressione Bar	Peso Kg	Peso cassetta elettrica	Ingombro centralina	Variabilità giri mandrino
<b>Centralina GL 22</b>	20	380/400	10 mt	42 lt/1	200	157	16	510x920x830 h	continuo

# TAGLIAMURI ELETTRICHE MP 320

Con motore elettrico incorporato (senza centralina idraulica) per tagli su calcestruzzo armato e murature.  
Scomponibili in due parti per essere montate da un solo operatore. **BREVETTATE**

La **MP 320**, permette di tagliare con un disco diamantato Ø 800 o 900 e contemporaneamente con filo diamantato. Può essere montata da un solo operatore poiché la struttura della macchina è scomponibile in due parti per mezzo di un montaggio rapido con innesto a coda di rondine conica che si monta e si smonta in pochi secondi.

Con il disco diamantato si possono eseguire profondità di passate da 5 a 8 cm (la prima passata è bene farla con poca profondità).





Peso 1^parte Kg 28.



Peso 2^parte Kg 36.

Dati tecnici MP 320	con disco diamantato	con filo diamantato
Potenza motore 380 v 50 Hz	HP 8,5	HP 8,5
Max profondità di taglio con disco	330/380 mm	
Ampiezza contatto con filo diam.		1500÷2500 mm
Max diametro disco diam.	800/900 mm	
Lunghezza filo diamantato		10÷25 mt.
Profondità di taglio per ogni passata	50÷180	
Capacità di taglio oraria con filo		1 mq/h ± 50%
Capacità di taglio oraria con disco	1,2÷2 mq/h	
Durata disco diamantato	20÷80 mq	
Durata filo diam. su calc.armato		1÷3mq/mt
Durata filo diam. su muratura		1,5÷4,5 mq.mt
Lunghezza binari scorrimento cad.	600 mm	600 mm

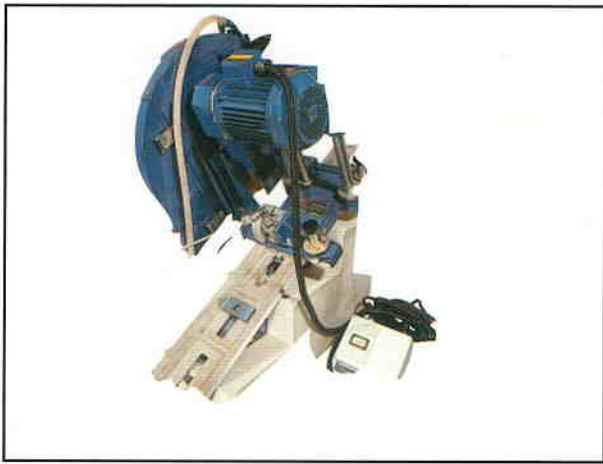


**MP 320** con applicata l'apparecchiatura a filo diamantato FD8; è illustrato uno schermo di protezione fornibile su richiesta.

Il guida-filo è in dotazione.

Per trasformare la macchina da disco diamantato a filo, basta applicare l'apparecchiatura a filo al posto del disco: operazione semplice che si esegue in pochi minuti.

La **MP 320** combinata consente alle imprese di tagliare anche grandi spessori (1 mt e oltre) con una macchina di basso costo.



Dispositivo per il taglio di gradini applicabile a tutte le taglie-muri



Dispositivo da applicare ai pilastri per il taglio dello stesso.



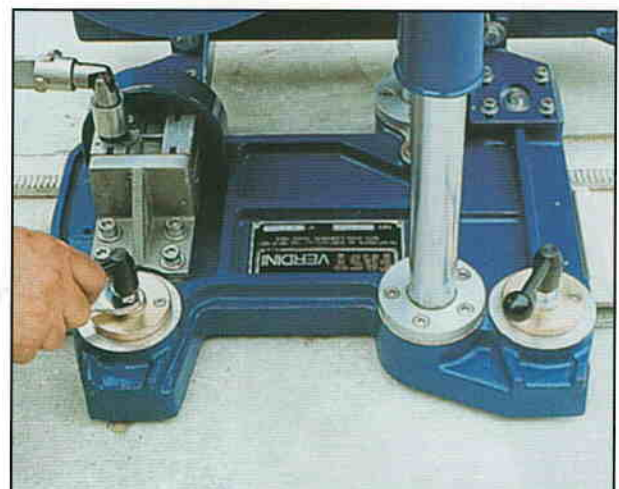
Taglio a filo a senso verticale mediante l'ausilio del telaio mobile con estremità regolabile per fissarla al soffitto e fissandola sul pavimento (in dotazione)



Taglio orizzontale con apparecchiatura di inversione a 90° (a richiesta).

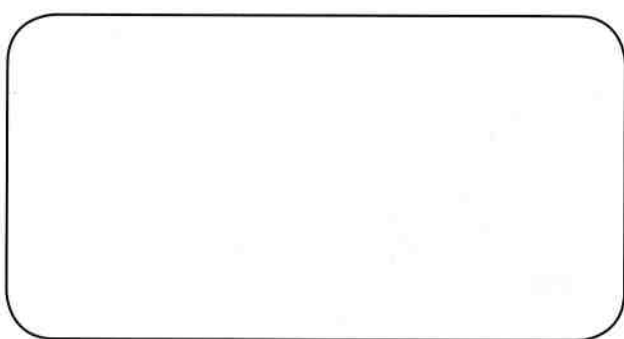


Testata del comando filo diamantato.



Nuovo sistema di fissaggio delle due carrucole su binari a eccentrico che evita qualsiasi gioco.

Prog. grafico: RING Stampo: Garattani 07 - 2003



61020 CHIUSA DI GINESTRETO • PESARO • ITALY  
 VIA DELL'INDUSTRIA S.N. • TEL. 0039 0721 481347 (6 linee)  
 FAX 0039 0721 481239 • EXPORT LINE 0039 0721 481374  
 e mail: fastverdini@abanet.it http: www.abanet.it/fastverdini